



DL01551/002

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

## Certificato di Accreditamento Accreditation Certificate

Accreditamento n.  
Accreditation n. **01551 Testing REV. 02**Emesso da  
Issued by **Dipartimento Laboratori di Prova**Si dichiara che  
We declare that **Ire-Omba Spa**  
Sede/Headquarters:  
- Via Carlo Serassi 14 - 24125 Bergamo BGE' conforme ai requisiti  
della norma **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**Meets the requirements  
of the standard **ISO/IEC 17025:2017**Quale **Laboratorio di Prova**As **Testing Laboratory**Data di 1<sup>a</sup> emissione  
1st issue date  
**25-09-2019**Data di revisione  
Review date  
**23-01-2025**Data di scadenza  
Expiring date  
**23-09-2027**

L'accreditamento attesta la competenza tecnica, l'imparzialità e il costante e coerente funzionamento del Laboratorio relativamente al campo di accreditamento riportato nell'Elenco Prove allegato al presente certificato di accreditamento.

Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dagli Elenchi Prove, che possono variare nel tempo e può essere sospeso o revocato o ridotto in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA.

La validità dell'accreditamento può essere verificata sul sito web ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) o richiesta al Dipartimento di competenza.

I requisiti di sistema della ISO/IEC 17025 sono scritti in un linguaggio attinente alle attività di laboratorio e sono generalmente in accordo con i principi della norma ISO 9001 (si veda comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF dell'Aprile 2017).

The accreditation attests competence, impartiality and consistent operation in performing laboratory activities, limited to the scope detailed in the attached Enclosure.

The present certificate is valid only if associated to the annexed Lists and can be suspended, withdrawn or reduced at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA.

Confirmation of the validity of accreditation can be verified on the website ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) or by contacting the relevant Department.

The management system requirements in ISO/IEC 17025 are written in language relevant to laboratories operations and generally operate in accordance with the principles of ISO 9001 (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017).

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it) per verificare la validità del certificato di accreditamento rilasciato al CAB.

La data di revisione riportata sul certificato corrisponde alla data di aggiornamento / di delibera del pertinente Comitato Settoriale di Accreditamento. L'atto di delibera, firmato dal Presidente di ACCREDIA, è scaricabile dal sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it), sezione 'Documenti'.

The QRcode links directly to the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it) to check the validity of the accreditation certificate issued to the CAB.

The revision date shown on the certificate refers to the update / resolution date of the Sector Accreditation Committee. The Resolution, signed by the President of ACCREDIA, can be downloaded from the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it), 'Documents' section.

ACCREDIA è l'Ente Unico nazionale di accreditamento designato dal governo italiano, in applicazione del Regolamento Europeo 765/2008.

ACCREDIA is the sole national Accreditation Body, appointed by the Italian government in compliance with the application of REGULATION (EC) No 765/2008.

<b>Ire-Omba Spa</b>  Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>25</b> <span style="float: right;">Data: <b>05/06/2026</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>1</b> di <b>3</b></span>

## ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: 0

### Acciai inossidabili austenitico/Austenitic stainless steels, Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels, Acciai inossidabili ferritici/Stainless ferritic steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza alla corrosione intergranulare in acido solforico (16%) e solfato di rame: cricatura dopo prova di flessione/Resistance to intergranular corrosion in sulfuric acid (16%) and copper sulfate: cracking after bend test	UNI EN ISO 3651-2:2000/EC1:2002 Met A	Microscopia ottica	
<b>Acciai inossidabili austenitico/Austenitic stainless steels, Acciai inossidabili/Stainless steels</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova di corrosione intergranulare in acido solforico (16%) e solfato di rame/Intergranular Corrosion Test in sulfuric acid (16%) and copper sulfate	ASTM A262-15(2021) Met E	Esame visivo	
<b>Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Resistenza alla corrosione con cloruro ferrico/Detecting detrimental intermetallic phase: Ferric chloride corrosion Test	ASTM A923-25 Met C	Gravimetria	
<b>Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels - solo/only Austeno-Ferritico</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Attacco con sodio idrossido/Detecting detrimental intermetallic phase: Sodium Hydroxide Etch Test	ASTM A923-25 Met A	Microscopia ottica	
<b>Acciai inossidabili/Stainless steels, Leghe di acciaio/Steel alloys, Leghe di Nichel/Nickel alloys</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza al pitting con cloruro ferrico/Ferric chloride pitting test	ASTM G48-25 Met A	Gravimetria + esame visivo	
<b>Acciai/Steels</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	ISO 643:2024 - solo/only confronto par. 7.1.2 e planimetrico par. 7.1.3	Microscopia ottica	
Struttura dei carburi/Carbide structure	SEP 1520:1998	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ASTM E45-25 - solo/only Metodo A	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ISO 4967:2026 - solo/only Metodo A	Microscopia ottica	
<b>Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-24	Ultrasuoni	
<b>Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings, Fucinati di acciaio/Steel forgings</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.23:2025 - solo/only SA-745/SA-745M + SA-388/SA-388M	Ultrasuoni	
<b>Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	
<b>Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	
<b>Fucinati di acciaio/Steel forgings</b>			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-26	Ultrasuoni	

<b>Ire-Omba Spa</b>  Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>25</b> <span style="float: right;">Data: <b>05/06/2026</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>2</b> di <b>3</b></span>

**Materiali metallici/Metallic materials**

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Contenuto seconda fase con metodo dell'analisi d'immagine automatica/Second phase content with automatic image analysis method	ASTM E1245-03(2023)	Microscopia ottica	
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	ASTM E112-25 - solo/only comparison par. 10 and planimetric par. 11	Microscopia ottica	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW 10/3000 and HBW 5/750)	ISO 6506-1:2014	–	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW 10/3000 and HBW 5/750)	ASTM E10-23 - escluso/except paragrafo 5.7	–	
Durezza Brinell/Brinell Hardness, Durezza Rockwell/Rockwell hardness, Prove di resilienza/Impact test	ASTM A370-26	–	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRC)	ISO 6508-1:2023	–	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRC)	ASTM E18-25 - escluso/except paragrafo 5.8	–	
Esame microscopico/Microscopic examination	ASTM E3-26 + ASTM E407-23	Microscopia ottica	
Frazione di volume mediante sistematico conteggio manuale di punti/Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	ASTM E562-19e1	Microscopia ottica	
Prove di resilienza su provetta Charpy/Charpy pendulum impact test (fino a 450 J; da T = -196°C a T ambiente)	ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy	
Prove di resilienza su provino intagliato/Notched bar impact test (fino a 750 J; da T = -196°C a T ambiente)	ASTM E23-25	Pendolo di Charpy	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250 kN)	ISO 6892-1:2019	Trazione	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250 kN)	ASTM A370-26 + ASTM E8/E8M-25 - solo/only paragrafo dal 7 al 14 (inclusi) per ASTM A370-24a	Trazione	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250kN)	ASTM E8/E8M-25	Trazione	

<b>Ire-Omba Spa</b>  Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>25</b> <span style="float: right;">Data: <b>05/06/2026</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>3</b> di <b>3</b></span>

## ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: III

### Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-24	Ultrasuoni	

### Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings, Fucinati di acciaio/Steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.23:2025 - solo/only SA-745/SA-745M + SA-388/SA-388M	Ultrasuoni	

### Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	

### Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	

### Fucinati di acciaio/Steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-23	Ultrasuoni	

#### Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable  
 Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it) per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website [www.accredia.it](http://www.accredia.it) to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&I" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (\*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (\*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.

