



IRE OMBA S.p.A.

POLITICA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE, ENERGIA, SALUTE E SICUREZZA

Il Datore di Lavoro di IRE OMBA S.p.A., in collaborazione con i membri dell'Alta Direzione per quanto di competenza, ha deciso di stabilire, attuare, mantenere e migliorare il Sistema di Gestione Integrato per Qualità, Ambiente, Energia, Salute e Sicurezza in accordo con i requisiti delle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, UNI EN ISO 50001:2018 e UNI ISO 45001:2018, applicato a tutti i propri siti produttivi per le attività di produzione di forgiati, fucinati, laminati in acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inossidabile e leghe non ferrose.

IRE OMBA S.p.A., nell'ambito della propria strategia d'espansione e rafforzamento nei mercati di riferimento, considera di primaria importanza la qualità del prodotto e del servizio offerto al cliente, di egual importanza è il rispetto della salvaguardia ambientale, l'uso razionale dell'energia e della salute e sicurezza dei lavoratori. IRE-OMBA ritiene necessario definire al proprio interno regole di comportamento che indirizzino l'attività verso la massima soddisfazione dei clienti e delle parti interessate e che assicurino il rispetto dei requisiti di legge cogenti in termini di Ambiente e Sicurezza. **Inoltre la IRE-OMBA S.P.A promuove la crescita sostenibile attraverso gli obiettivi fissati nel Report di Sostenibilità.**

La soddisfazione del cliente e di tutte le parti interessate, il rispetto delle norme cogenti, la valorizzazione delle risorse umane e l'adeguamento tecnologico dei suoi impianti e strutture pongono l'organizzazione nell'ambito del miglioramento continuo.

Il Datore di Lavoro di IRE OMBA S.p.A., in collaborazione con i membri dell'Alta Direzione, dichiara di:

- Assumersi la responsabilità dell'efficacia del Sistema di Gestione Integrato;
- Stabilire la propria Politica Integrata Qualità-Ambiente-Energia-Sicurezza ed inoltre di valutarla, rivederla e/o aggiornarla quando si verificano condizioni tali da richiederlo, tenendo conto dei rischi e delle opportunità identificati;
- Stabilire, pianificare e implementare obiettivi del Sistema di Gestione per il miglioramento continuo delle prestazioni di Qualità, Ambiente, Energia e Sicurezza e del mantenimento dell'alto livello qualitativo del proprio prodotto/servizio, basandosi sempre sui principi della presente politica che, grazie anche agli obiettivi, viene perseguita;

- Assicurare l'implementazione dei requisiti del Sistema di Gestione Integrato nei processi di business dell'organizzazione;
- Assicurare la disponibilità delle risorse necessarie;
- Fornire sostegno agli altri pertinenti ruoli gestionali per dimostrare la loro leadership;
- Assicurare la partecipazione e la consultazione dei lavoratori, in modo particolare dei loro rappresentanti;
- Comunicare l'importanza di una gestione integrata efficace e della conformità ai requisiti del sistema;
- Assicurare che il sistema consegua, grazie all'impegno nel miglioramento continuo, i risultati attesi;
- Porre il massimo impegno nel rispetto della legislazione e della normativa applicabili ai propri siti produttivi e degli altri requisiti pertinenti;

Tutelare la salvaguardia dell'ambiente prevenendo l'inquinamento e gli incidenti ambientali, **in un'ottica di mitigazione degli effetti sul cambiamento climatico dei nostri processi.**

- Promuovere l'impiego razionale di ogni fonte d'energia, minimizzando gli sprechi e l'impatto sui consumi associato ai propri processi e prodotti;
- Incentivare l'approvvigionamento di prodotti e servizi energeticamente efficienti e di minor impatto per l'ambiente;
- Fornire condizioni di lavoro sicure e salubri, impegnandosi ad eliminare i pericoli e a ridurre i rischi per massimizzare la prevenzione di lesioni e malattie correlate al lavoro;
- Effettuare almeno una volta all'anno, e comunque quando le condizioni lo richiedono, il riesame sull'applicazione e sui risultati della gestione del sistema integrato.

Come definito dall'Alta Direzione, gli obiettivi primari della IRE-OMBA nel prossimo futuro sono:

- Aumentare la sensibilità alle esigenze del cliente e attenersi pienamente alla conformità delle specifiche di prodotto concordate con lo stesso,
- Il raggiungimento del difetto zero del prodotto consegnato,
- Sviluppo di nuovi materiali e forme (anelli sagomati) per l'acquisizione di nuovi mercati,
- Valorizzazione delle risorse umane,
- Miglioramenti relativi alla riduzione del consumo di acqua e dell'energia,
- Contenimento dei consumi energetici,
- Proseguimento del processo di ammodernamento di impianti, macchinari e attrezzature,
- Riduzione di incidenti e infortuni.

Bergamo, 14.02.2025

IRE-OMBA SpA
 Presidente
 Matteo Feretti

